

Refrigerante DAF Xtreme de larga duración



Refrigerante de alto rendimiento y que alarga la vida útil del motor

Aplicación

- El refrigerante de larga duración DAF Xtreme se recomienda para utilizarlo en automoción, servicio pesado y motores estáticos que requieran una mejora en el rendimiento de la transferencia de calor, resistencia a la cavitación y protección duradera del sistema de refrigeración
- Este producto no se puede utilizar para proteger el interior de sistemas de agua potable contra la congelación.

Aspectos destacados de los productos

- Diseñado para cumplir con la norma 74002 de DAF
- Ofrece una vida útil más larga y con bajo mantenimiento.
- Diseñado para 650 000 km en camiones, 32 000 horas en motores estáticos.
- Fomenta la fiabilidad y la protección contra la corrosión
- Diseñado para garantizar la estabilidad en aguas duras
- Ayuda a la protección contra la corrosión por altas temperaturas

Ventajas para los clientes

- La avanzada tecnología de inhibición inagotable de la corrosión ofrece un bajo mantenimiento durante su vida útil y, por lo tanto, una mayor disponibilidad del sistema
- Las aplicaciones para flotas mixtas están formuladas para más de 650 000 km en camiones y autobuses, y 32 000 horas en motores estáticos.
- Fomenta la fiabilidad y protección contra la corrosión en termostatos, radiadores, bombas de agua y otros componentes vulnerables del sistema de refrigeración
- El silicato de alto rendimiento y la formulación sin fosfatos contribuye a la estabilidad fiable del agua dura
- Ayuda a la protección contra la corrosión por altas temperaturas en los motores modernos, lo que ayuda a reducir el mantenimiento, el tiempo de inactividad y los costes

Rendimiento

El refrigerante DAF Xtreme de larga duración cumple las siguientes especificaciones:

- DAF 74002

- Mercedes-Benz 325.3 en Daimler DBL 7700.30
- MAN 324 Tipo SNF
- ASTM D3306
- ASTM D6210
- Ford WSS-M97B44-D
- GMW 3420
- VW TL 774-F
- Detroit Diesel 93K217
- MTU MTL 5048
- TMC RP 364 Tipo 1

Recomendaciones

El refrigerante de larga duración DAF Xtreme es adecuado para utilizarlo en los siguientes motores:

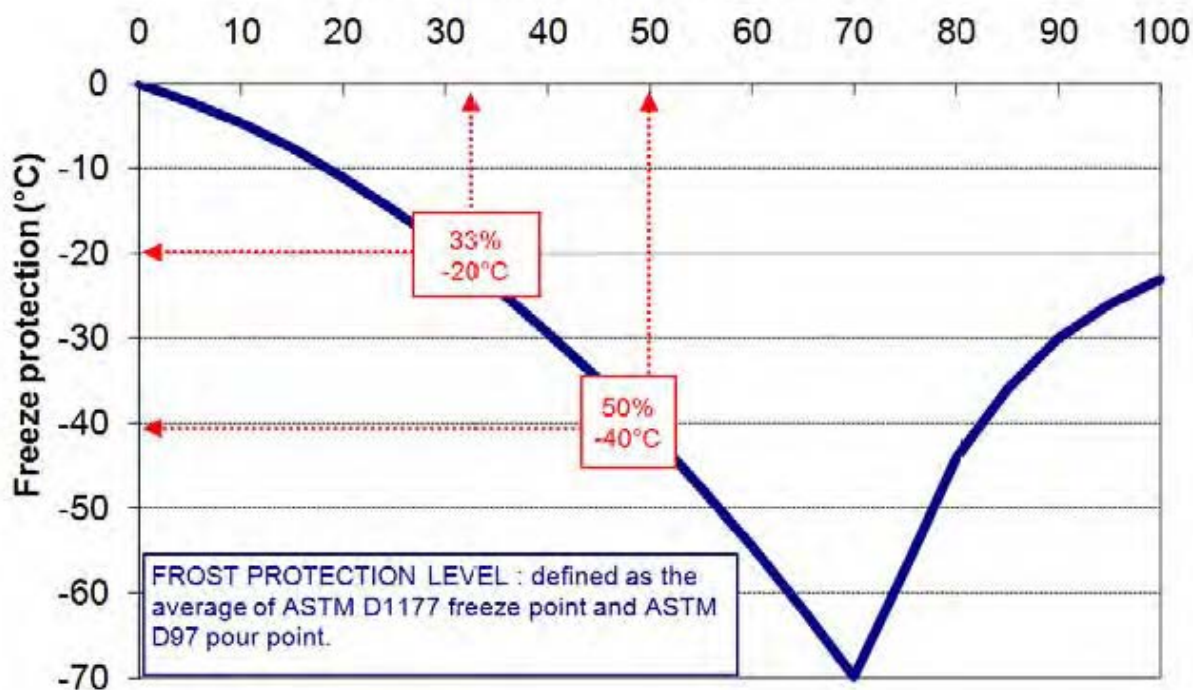
- Motores diésel de camiones Scania
- Motores diésel de camiones Mack y Volvo
- Motores diésel de equipos de construcción Volvo (VCE)
- Vehículos de General Motors posteriores a 1995
- Vehículos Chrysler posteriores a 2001
- Vehículos Ford posteriores a 2003
- Automóviles europeos gasolina y diésel
- Automóviles japoneses de gasolina, monovolúmenes y pickups
- Automóviles coreanos de gasolina y monovolúmenes
- Motores diésel estáticos Deutz
- Motores estáticos de gas natural GE - Jenbacher
- Motores diésel de camiones Hino
- Motores diésel de camiones Isuzu
- Motores diésel de equipos de construcción Kobelco
- Motores diésel de equipos de construcción Komatsu
- Motores diésel MTU 2000/4000
- Motores MAXXFORCE de Navistar™
- Motores diésel estacionarios Wärtsilä
- Los fabricantes de equipamiento original HD europeos que requieren tanto formulaciones sin fosfatos como sin nitritos
- Los fabricantes de equipos originales HD japoneses que requieren formulaciones sin silicato

No se recomienda diluir este producto con otras formulaciones refrigerantes en más del 25 %

Las recomendaciones pueden diferir entre los fabricantes, por lo que deben consultarse en caso de duda los manuales del conductor y/o los concesionarios.

Rendimiento de protección

- Refrigerante de larga duración DAF Xtreme: el concentrado debe diluirse antes de su uso
- Para una máxima protección contra la congelación en áreas extremadamente frías, se puede utilizar una solución al 60 % (3 partes del refrigerante concentrado/2 partes de agua). Las concentraciones superiores al 67 % (protección hasta -69 °C) e inferiores a 33 % (protección hasta -20 °C) no se recomiendan
- El refrigerante de larga duración DAF Xtreme: mezcla preparada 50/50 ((protección hasta -40 °C) se debe utilizar tal cual. No se recomienda la dilución.



Datos típicos

Parámetro	Método de comprobación	TRP Longlife	ASTM 3306
Aspecto		Rosa	
Etilenglicol		93 % p/p glicol	Base
Otros glicoles		0,5 % máx.	5 % p/p máx.
Contenido de inhibidor		5 % p/p	
Contenido de agua	ASTM D1123	5 % p/p máx.	5 % p/p máx.
Contenido de ceniza	ASTM D119	1,1 % p/p máx.	5 % p/p máx.
Nitrito, amina, fosfato, borato y silicato		Cero	
Gravedad específica a 15 °C	ASTM D1122	1,116 típico	1,110-1,145
Gravedad específica a 20 °C	ASTM D112	1,113 típico	

Punto de ebullición en equilibrio	ASTM D1120	180 °C típico	>163 °C
Alcalinidad de reserva (pH 5,5)	ASTM D1121	6,2 típico	Informe
pH a 20 °C	ASTM D1287	8,6 típico	
Índice de refracción a 20 °C	ASTM D1218	1,430 típico	

Parámetro	Método de comprobación	ASTM D3306	Dilución del 50 %	Dilución del 40%	Dilución del 33%
pH	ASTM D1287	7,5-11,0	8,6	8,4	8,3
Propiedades de formación de espuma a 25 °C Tiempo de descomposición	ASTM D1881		50 ml típico 5 s. típico		
Propiedades de formación de espuma a 88 °C Tiempo de descomposición	ASTM D1881	150 ml máx.	50 ml típico 5 s típico		50 ml típico 5 s típico
Cristalización inicial	ASTM D1177	-37 °C	<-37 °C	<-24 °C	<-18 °C
Protección contra la congelación			-40 °C típico	-27 °C típico	-20 °C típico
Gravedad específica a 20 °C	ASTM D1122		1,068 típico	1,056 típico	1,053 típico
Alcalinidad de reserva (pH 5,5)	ASTM D1121		3,0 típico	2,4 típico	2,1 típico
Índice de refracción a 20 °C	ASTM D1218		1.385 típico		1.369 típico
Punto de ebullición en equilibrio	ASTM D1120		108 °C típico		104 °C típico
Efecto en materiales no metálicos	GME60 255		Ningún efecto	Ningún efecto	Ningún efecto
Características de manchado	ASTM D1882	Ningún efecto			Ningún efecto
Estabilidad del agua dura	VW PV 1426		No precipitado		

Tabla 1: Pruebas de corrosión en objetos de vidrio ASTM D1384 (pérdida de peso en mg/cupón [1])

ASTM D3306 (max)	10	10	30	10	10	30	
Long Life	1,6	1,9	0,1	-0,5	-1,4	4,6	2,9

Tabla 2: Prueba de rechazo térmico en aluminio ASTM, 25 %

	Pérdida de peso en mg/cm2/semana (1)	
ASTM D3306 (max)	1	
Long Life	< 0,2	

