

Marca	Batería Tipo	Vehículo de todas las marcas	Batería Tecnología	Referencia	Ah	CCA	Longitud	Anchura	Altura	Cantidad de palé	Vida útil en almacenamiento	Tapa	Consumo de agua	Características técnicas			
	DAF Genuine Ultimate AGM • Ciclo de vida útil hasta 6 veces mayor • Hasta un 80 % de profundidad de descarga • Aceptación máxima de la carga • Máxima resistencia a las vibraciones • La mejor elección para sus clientes que manejan las cargas más pesadas	Gama DAF EURO 6 (alto consumo de energía)	AGM (maya de fibra de vidrio absorbente)	2183388	210	1200	518	276	242	12	15 meses	Tapa con válvula de presión y protección antillamas	Sin necesidad de mantenimiento	• El mayor ciclo de vida útil: 6 veces más que las baterías convencionales y 3 más que las EFB • Mejor profundidad de descarga: las baterías AGM se pueden descargar hasta un 80 % sin afectar a su rendimiento • Mejor aceptación de carga: las baterías AGM se pueden cargar más rápido que las baterías convencionales • La mayor resistencia a las vibraciones: diseñada para instalarse en el extremo del bastidor • Función de hotel: fabricada para camiones con grandes consumidores de energía			
	DAF Genuine Endurance EFB • Super Heavy Duty profesional • Diseñada para su instalación en el extremo del bastidor • Resistencia óptima a las vibraciones • 100 % sin necesidad de mantenimiento • Indicador de carga	Gama DAF EURO 6	EFB (batería húmeda mejorada)	2167682	190	1050	513	223	223	21	15 meses	Tapa de laberinto (SMS) con protección antillamas	Sin necesidad de mantenimiento	• Humedecimiento mejorado de la batería (EFB); 6 combinaciones de elementos en el interior • Máxima resistencia a vibraciones; las placas y los conectores están adheridos a la parte superior e inferior • Diseñada para su instalación en el extremo del bastidor; probada y aprobada por DAF • Capacidad máxima de 240 Ah y 1200 CCA: para una máxima comodidad • Duración un 40 % mayor en comparación con las baterías convencionales • Supera la norma EN 50342			
				2167681	240	1200	518	276	242	12							
	SHD original DAF • Super Heavy Duty • Extra resistente a las vibraciones • 100 % sin necesidad de mantenimiento • Indicador de carga	Gama DAF EURO 5	Calcio-estaño	1871193	140	720	513	189	223	24	15 meses	Tapa de laberinto (SMS) con protección antillamas	Sin necesidad de mantenimiento	• La plata reduce la corrosión y aumenta la resistencia a la temperatura • La resistencia a las altas temperaturas aumenta la vida útil en almacenamiento. Extra resistente a las vibraciones • Capa entre placas para mayor estabilidad y resistencia a las vibraciones • Poca pérdida de agua: sin necesidad de mantenimiento			
				1871194	175	900	513	223	223	21							
	Xtreme Power EFB TRP • Tecnología de batería de electrolito líquido mejorada (EFB) • Diseñada para instalarse en el extremo del bastidor • Nivel de descarga excelente • Sin necesidad de mantenimiento	Sleeper Cab Plataforma elevadora trasera Productos que mejoran el confort Instalación en el extremo del bastidor	EFB (batería húmeda mejorada)	1546262	215	1050	518	276	242	12	15 meses	Tapa de laberinto (SMS) con protección antillamas	Sin necesidad de mantenimiento	• Tecnología de batería de electrolito líquido mejorada (EFB) para ofrecer la máxima capacidad • Resistencia máxima a las vibraciones: diseñada para instalarse en el extremo del bastidor • Nivel de descarga excelente: las Xtreme Power EFB pueden descargarse hasta un 50 % sin afectar a su rendimiento • Sin necesidad de mantenimiento: solución sin problemas			
	Xtreme Power SHD TRP • Super Heavy Duty • Extra resistente a las vibraciones • Sin necesidad de mantenimiento	Sleeper Cab Plataforma elevadora trasera Productos que mejoran el confort	Calcio-plata	1528606	140	720	513	189	223	24	15 meses	Tapa de laberinto (SMS) con protección antillamas	Sin necesidad de mantenimiento	• La plata reduce la corrosión y aumenta la resistencia a la temperatura • La resistencia a altas temperaturas aumenta la vida útil en almacenamiento • Extra resistente a las vibraciones • Capa entre placas para mayor estabilidad y resistencia a las vibraciones • Poca pérdida de agua: sin necesidad de mantenimiento			
				1528607	180	1.000	513	223	223	21							
				1528608	225	1.150	518	276	242	12							
	Super Heavy Duty TRP • Resistente a las vibraciones • Resistente a (des)cargas frecuentes	Camiones de construcción Camiones de medio y alto rendimiento Media y larga distancia	Calcio-antimonio	1526991	140	760	513	189	215	24	9 meses	Convencional	Bajo mantenimiento	• Placas pegadas al fondo. Resistente a las vibraciones • Excelente estabilidad cíclica. Resistente a (des)cargas frecuentes			
				1526993	170	1.000	513	223	223	21							
				1526995	225	1.150	518	276	242	12							
	Estándar TRP • Resistente a (des)cargas frecuentes	Vehículo comercial ligero	Calcio-plata	1526990	125	720	345	172	285	24	15 meses	Convencional	Sin necesidad de mantenimiento	• La plata reduce la corrosión de la placa y aumenta la resistencia a la temperatura • La resistencia a altas temperaturas aumenta la vida útil en almacenamiento			
	Heavy Duty TRP • Resistente a las vibraciones • Resistente a (des)cargas frecuentes	Furgoneta de reparto Vehículo comercial ligero	Calcio-antimonio	1526987	100	830	353	175	190	48	9 meses	Tapa sellada	Sin necesidad de mantenimiento	• Placas pegadas al fondo. Resistente a las vibraciones • Excelente estabilidad cíclica. Resistente a (des)cargas frecuentes			
				1526988	110	680	347	173	234	24		Convencional	Bajo mantenimiento				
				1526989	120	680	513	189	215	24							
	Estándar TRP • Estándar • Sin necesidad de mantenimiento	Turismo Furgoneta de reparto	Calcio-plata	1526985	63	610	242	175	190	63	15 meses	Tapa sellada	Sin necesidad de mantenimiento	• La plata reduce la corrosión de la placa y aumenta la resistencia a la temperatura • La resistencia a las altas temperaturas aumenta la vida útil en almacenamiento • Poca pérdida de agua: sin necesidad de mantenimiento			
				1527893	70	640	278	175	175	48							
				1527894	91	740	306	173	225	39							
	Optima Yellow Top S 5.5	Motores de la unidad de refrigeración del (semi) remolque Aplicaciones de maletero y caravana	AGM de gel	1963101	75	975	325	165	238	36	15 meses	Tapa sellada	Sin necesidad de mantenimiento	• Batería de doble uso (arranque y semitracción) para Carrier y Thermoking • Buen rendimiento de arranque, alta ciclabilidad y recarga 3 veces más rápida • Descarga completa posible sin perder la capacidad cuando se recarga • 100 % sin necesidad de mantenimiento			
	Optima Yellow Top S 4.2			1963102	55	765	254	175	200	48							
	Optima Red Top R 4.2	Tractores Excavadoras Maquinaria industrial	AGM de gel	1540929	50	815	254	173	175	48	15 meses	Tapa sellada	Sin necesidad de mantenimiento	• La plata reduce la corrosión de la placa y aumenta la resistencia a la temperatura • La resistencia a las altas temperaturas aumenta la vida útil en almacenamiento • Poca pérdida de agua: sin necesidad de mantenimiento			
	Optima Red Top C 4.2			1540930	50	815	254	173	175	48							
	Optima Red Top R 3.7			1540931	44	730	237	168	171	48							